

MÉTODO:
DESCRIPCIÓN:**PCAL-007**
CALIBRACIÓN DE BÁSCULAS DE CAPACIDAD MAYOR A 60 KG**Prueba de excentricidad:**

1. Revisar que la plataforma de carga esté nivelada y libre de fricción.
2. Poner en ceros el indicador o display.
3. Colocar 100 Kg. de masas patrón en el área # 1 indicada en [FR-MT-04](#) "Registro de calibración basculas capacidad mayor a 60 kg" registrar el valor obtenido.
4. Repetir el paso anterior para las otras 4 áreas mostradas en el esquema.
5. Registrar los valores obtenidos en [FR-MT-04](#) "Registro de calibración básculas capacidad mayor a 60 kg".

Prueba de exactitud:

1. Poner en ceros el indicador o display.
2. Elegir las masas patrón que cubran aprox. el 10% de la capacidad total de la báscula.
3. Colocar sobre la plataforma el 50% del total de masas patrón elegida, registrar el valor obtenido.
4. Colocar sobre la plataforma las masas patrón que faltan para cubrir el 100% del total de masas patrón elegido; registrar el valor obtenido.
5. Registrar los valores de los patrones y la medición en el instrumento. Calcular el error en la medición.
6. Comparar cada uno de los errores obtenidos con la tolerancia del instrumento.
7. Si los errores individuales.
 - a) son menores o iguales a la tolerancia establecida. - la calibración es aceptada.
 - b) son mayores a la tolerancia establecida. - la calibración es rechazada.

Nota: en el caso de instrumentos electrónicos, cuando sea posible y que se requiera calibrar, se procede conforme al instructivo del fabricante. En caso de que la calibración sea rechazada revisar el manual de operación para encontrar posibles fallas o avisar al proveedor de servicio.

8. Colocar la etiqueta correspondiente, según lo descrito en [PR-AS-08](#) "Calibración de equipo de inspección, medición y prueba".

MÉTODO:
DESCRIPCIÓN:**PCAL-007**
CALIBRACIÓN DE BÁSCULAS DE CAPACIDAD MAYOR A 60 KG**BÁSCULA CAMIONERA****Prueba de excentricidad:**

1. Revisar que la plataforma de carga esté libre de fricción.
2. Poner en ceros el indicador o display.
3. Subir dos montacargas juntos a la sección # 1 indicada registrar el valor obtenido.
4. Regresar los montacargas fuera de la plataforma de pesaje, esperar a que el display quede en ceros.
5. Repetir el paso 3 y 4 para las siguientes 3 secciones, en el orden mostrado en el esquema.
6. Calcular la variación máxima entre secciones, restando el valor máximo menos el valor mínimo obtenido.

Prueba de exactitud:

7. Poner en ceros el indicador o display.
8. Subir el montacargas # 1 a la sección "C" indicada registrar el valor obtenido
9. Bajar el montacargas de la plataforma de pesaje y esperar que el display quede en ceros.
10. Repetir el paso 8 y 9 para los otros 7 montacargas.
11. Calcular el peso total individual, haciendo la suma del peso de todos los montacargas.
12. Registrar el peso total individual en [FR-DP-04](#) "Registro de calibración viscosímetros Brookfield".
13. Subir todos los montacargas a la plataforma.
14. Registrar el peso obtenido como peso total de grupo.
15. Calcular la variación entre el peso total individual y el peso total de grupo.
16. Comparar la variación obtenida en la prueba de excentricidad y exactitud, con la tolerancia establecida, si la variación es:
 - a) menor o igual a la tolerancia establecida - la calibración es satisfactoria, colocar la etiqueta blanca respectiva.
 - b) mayor a la tolerancia establecida - la calibración no es satisfactoria, colocar la etiqueta roja respectiva y seguir [PR-AS-09](#) "Equipo de inspección, medición y prueba descalibrado" avisar al proveedor de servicio.