

MÉTODO:
DESCRIPCIÓN:**PCAL-008**
CALIBRACIÓN DE LOS MICRO MOTION

Para esta instrucción se hacen 3 diferentes mediciones cargando entre 20 y 160 Kg.

1. Tarar un contenedor vacío según nota No. 1 en algunas de las básculas de la plataforma de RQ previamente calibrada según [PCAL-007](#) "Calibración de básculas de capacidad mayor a 60 kg".

Nota 1: Los contenedores a usar son los siguientes:

2. Solvente----- 20 y 200 Litros
3. AD-09 y AD-10----- 200 Litros
4. Se anota la tara en mismo contenedor y en el [FR-MT-06](#) "Reporte de estado calibración del micro motion".
5. Se coloca el contenedor en la válvula de afore (colocando previamente una manguera para cargar el contenedor) que se va a revisar.
6. Se ajusta el Micro Motion a ceros
7. Se manda cargar 20 Kg. al contenedor a través del Micro Motion
8. Se pesa en alguna bascula de plataforma de RQ la cantidad cargada en el contenedor se resta el peso de la tara que se anotó en el contenedor y se anota en el [FR-MT-06](#) "Reporte de estado calibración del micro motion".
9. Se repiten los pasos del 1 al 6 pero ahora cargando entre 20 y 160 kilos respectivamente.
10. Si la diferencia es menor de $\pm 1\%$, se considera que el Micro Motion está debidamente calibrado, si la diferencia es mayor se repite la prueba, si la segunda prueba tiene la misma diferencia de $\pm 1\%$, se manda reparar con un proveedor externo.
11. Colocar la etiqueta correspondiente, según lo descrito en [PR-AS-08](#) "Calibración de equipo de inspección, medición y prueba".