

MÉTODO:
DESCRIPCIÓN:**PCAL-015**
CALIBRACIÓN DE VISCOSÍMETRO CAP-2000 Y CAP-2000+**PROCEDIMIENTO PARA CAP-2000**

1. Registrar las condiciones ambientales (temperatura y humedad relativa).
2. Encender el instrumento.
3. Oprimir CONE -> INDEX -> seleccionar el # de aguja requerida (# 3). Oprimir CONE para continuar.
4. Oprimir TEMP -> INDEX -> seleccionar la temperatura requerida (60°C). Oprimir TEMP para continuar.
5. Oprimir RPM -> INDEX -> seleccionar la velocidad requerida (900 rpm). Oprimir RPM para continuar.
6. Oprimir TIMER -> INDEX -> seleccionar el tiempo requerido (300 seg). Oprimir TIMER para continuar.
7. Colocar la aguja # 3 sobre el instrumento y bajarla hasta que toque el plato calentador.
8. Esperar 5 minutos para que se equilibre la temperatura del plato y de la aguja.
9. Una vez transcurridos los 5 minutos, levantar la aguja del plato.
10. Con la ayuda de un aplicador de madera, colocar unas gotas del estándar sobre el plato calentado (aplicar solo la cantidad necesaria de tal forma que una vez colocada la aguja, la muestra sobresalga de los bordes aprox. 1-2mm.).
11. Bajar la aguja sobre el plato calentador y oprimir RUN.
12. Una vez obtenida la lectura, quitar la aguja y limpiar el equipo.
13. Registrar los resultados obtenidos en [FR-AS-16](#) "Registro de calibración viscosímetros Brookfield".
 - a. Si el error es menor o igual a la tolerancia establecida, la calibración es aceptada.
 - b. Si el error es mayor a la tolerancia establecida, la calibración es rechazada. Seguir [PR-AS-09](#) "Equipo de inspección, medición y prueba des-calibrado".
14. Colocar la etiqueta correspondiente, según lo descrito en [PR-AS-08](#) "Calibración de equipo de inspección, medición y prueba"

PROCEDIMIENTO PARA CAP-2000+

1. Registrar las condiciones ambientales (temperatura y humedad relativa).
2. Encender el instrumento.
3. Oprimir SPINDLE -> Teclear el # de aguja requerida (# 03). Oprimir ENTER para continuar.
4. Oprimir TEMP -> Teclear la temperatura requerida (60°C). Oprimir ENTER para continuar.
5. Oprimir RPM -> Teclear la velocidad requerida (900 rpm). Oprimir ENTER para continuar.
6. Oprimir RUN TIME -> Teclear el tiempo requerido (300 seg). Oprimir TIMER para continuar.
7. Colocar la aguja # 03 sobre el instrumento y bajarla hasta que toque el plato calentador.
8. Esperar 5 minutos para que se equilibre la temperatura del plato y de la aguja.

MÉTODO:
DESCRIPCIÓN:**PCAL-015**
CALIBRACIÓN DE VISCOSÍMETRO CAP-2000 Y CAP-2000+

9. Una vez transcurridos los 5 minutos, levantar la aguja del plato.
10. Con la ayuda de un aplicador de madera, colocar unas gotas del estándar sobre el plato calentador (aplicar solo la cantidad necesaria de tal forma que una vez colocada la aguja, la muestra sobresalga de los bordes aprox. 1-2mm.).
11. Bajar la aguja sobre el plato calentador y oprimir RUN.
12. Una vez obtenida la lectura, quitar la aguja y limpiar el equipo.
13. Registrar los resultados obtenidos en [FR-AS-16](#) "Registro de calibración viscosímetros Brookfield".
 - a. Si el error es menor o igual a la tolerancia establecida, la calibración es aceptada.
 - b. Si el error es mayor a la tolerancia establecida, la calibración es rechazada. Seguir [PR-AS-09](#) "Equipo de inspección, medición y prueba des-calibrado".
14. Colocar la etiqueta correspondiente, según lo descrito en [PR-AS-08](#) "Calibración de equipo de inspección, medición y prueba".