

MÉTODO:
DESCRIPCIÓN:**TARQ-1000**
TIEMPO DE SECADO RESINAS DE CAPUFE**TARQ:****DEFINICIÓN**

El tiempo de secado con equipo se define como el tiempo que tarda una película húmeda de resina en solidificar completamente, tal que una fuerza mecánica pueda ser aplicada sin distorsionar o dejar una marca visible sobre la película bajo las condiciones establecidas. Aplica para las resinas AL-212-50T, AL-211-50, AL-212-50

APARATOS y REACTIVOS

1. Razador de 1-8 milésima de espesor
2. Cuadro de vidrio limpio.
3. Espátula
4. Vaso de precipitado de 250 ml
5. Balanza con sensibilidad de 0.001 gr.
6. Goteros o pipetas desechables
7. Octoato de Cobalto al 12%
8. Octoato de Zirconio al 6%
9. Octoato de Calcio al 4%

Nota: los agentes secantes deben de cambiarse cada 6 meses.

10. Equipo de secado.
11. Plantilla para medición de tiempo de secado.

PROCEDIMIENTO

1. Estandarizar las condiciones del cuarto de aplicación a $25 \pm 2^\circ\text{C}$ y humedad relativa $<50\%$
2. En un vaso de precipitado de 250 ml pesar las cantidades de resina y solvente, según Tabla # 1
3. Agregar con pipeta o gotero la cantidad de secantes (ver Tabla # 1).
4. Usar la siguiente fórmula si la concentración de algún secante es diferente a la indicada en la Tabla # 1

$$\text{gr.} = \frac{(W1) \times (C1)}{C2}$$

donde:

W1 = gramos de secante original (ver Tabla # 1)

C1 = concentración de secante original (ver Tabla # 1)

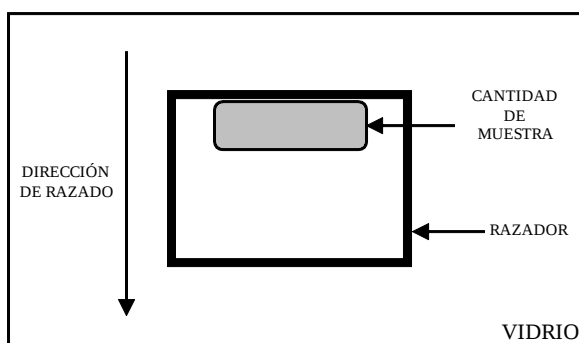
C2 = concentración de secante sustituto

5. Realizar la mezcla obtenida en el paso # 3 con una espátula metálica hasta su total homogenización
6. Sobre un extremo del vidrio colocar el razador a las milésimas indicadas en Tabla # 1 (ver Figura 1).
7. Agregar 3 ± 0.5 gr del barniz preparado sobre el vidrio dentro del razador.
8. Realizar el razado del barniz sobre el vidrio (ver Figura 1).
Nota: no levantar el razador durante la aplicación ni ejercer presión sobre el vidrio, sólo arrastrar o dirigir hacia usted el razador.
9. Colocar de inmediato el equipo de secado sobre la película húmeda recién aplicada y encender el aparato para el tiempo de recorrido indicado (ver Tabla # 1).
10. Monitorear el secado al tacto, tocando con el dedo la película a intervalos de tiempo dependiendo de la resina y del avance del secado, esto es que sean mas continuos al acercarse al punto final del secado.
11. Si al cumplir el tiempo de recorrido la película sigue marcando, mover el aparato a otra área de la película y programar para otro ciclo de recorrido según Tabla # 1.

MÉTODO:
DESCRIPCIÓN:
TARQ-1000
TIEMPO DE SECADO RESINAS DE CAPUFE

12. Si al revisar la película ésta ha dejado de marcar, se puede quitar el equipo.
13. Evaluar el tiempo de secado con equipo cuando deje de marcarse una línea definida por la aguja indicadora del equipo. Realizar las marcas de inicio y final de la línea con un bolígrafo (ver Figura 2).
14. Determinar el tiempo de secado con ayuda de la plantilla.
15. Registrar según [ES-AS-08](#) "Registros de Resultados del Manual de Técnicas de Análisis "
 - a) el tiempo de secado al aparato
 - b) el tiempo de secado al tack
 - c) el % de humedad relativa
 - d) los gramos de resina, solvente y los agentes secantes utilizados
 - e) los gramos de barniz utilizados en el razado

Tabla # 1								
Producto	Cantidad resina (gr)	Tipo solvente	Cantidad solvente (gr)	Octoato de Cobalto al 12% (gr)	Octoato de Calcio al 4% (gr)	Octoato de Zirconio al 6% (gr)	Espesor aplicación (mils)	Tiempo de recorrido (hr)
AL-212-50T, AL-211-50, AL-212-50	70.45	N.A.	N.A.	0.230	1.810	1.700	1	6

Figura 1

Figura 2
