

MÉTODO:
DESCRIPCIÓN:**TARQ-320**
DETERMINACIÓN DE VISCOSIDAD EN COPA FORD**TARQ:****DEFINICIÓN.**

Establece el procedimiento para determinar la viscosidad en Copa Ford en resinas y gel coat.

APARATOS y REACTIVOS.

- 1.- Vaso de precipitado de 250ml.
- 2.- Espátula.
- 3.- Termómetro de 50 ó 150°C.
- 4.- Copa Ford.
- 5.- Cronómetro.
- 6.- Balanza de precisión o granataria.
- 7.- Baño de temperatura constante a $25^{\circ}\text{C} \pm 0.5^{\circ}\text{C}$.
- 8.- Solvente proporcionado por el cliente.

PROCEDIMIENTO

- 1.- Si el producto se checa directo (viscosidad no reducida): seguir en paso # 3.
- 2.- Si se requiere viscosidad reducida: pesar la cantidad de resina y solvente según especificaciones de producto.
- 3.- Homogeneizar y colocar en baño de temperatura constante a $25 \pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- 4.- Asegurarse que la temperatura de la muestra esté en $25^{\circ}\text{C} \pm 0.5^{\circ}\text{C}$.
- 5.- Tapar el orificio de la copa Ford con el dedo.
- 6.- Llenar la copa con la muestra hasta derramar, posteriormente hacer un razado con la espátula para eliminar las burbujas y el exceso de muestra.
- 7.- Colocar el termómetro en el vaso donde caerá la muestra, para verificar que esté en $25 \pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- 8.- Simultáneamente quitar el dedo y empezar a contar el tiempo con el cronómetro.
- 9.- Detener el tiempo cuando se corte el flujo constante de muestra.
- 10.- Registrar el tiempo en segundos, como la viscosidad en copa Ford de la muestra.
- 11.- Registrar según [ES-AS-08](#) "Registros de Resultados del Manual de Técnicas de Análisis"