

MÉTODO:
DESCRIPCIÓN:

TARQ-511
DETERMINACIÓN DE DEFECTOS DE PELÍCULA EN GEL COATS DE CURADO UV

TARQ:

DEFINICIÓN.

Establecer un método para la determinación de defectos de película en gel coat de curado UV.

APARATOS y REACTIVOS.

- 1.- Cabina de lámparas UV, con arreglo de acuerdo a especificación del cliente.
- 2.- Vasos de cartón encerado
- 3.- Cronometro con división de segundos
- 4.- Aplicador Universal
- 5.- Termómetro de 50°C ó 150°C
- 6.- Cuadros de Mylar de aprox. 30 cm X 30 cm.
- 7.- Fotoiniciador adecuado de acuerdo a especificaciones del producto.
- 8.- Panel de vidrio de aprox. 45 cm x 4 5 cm y de 8-10 mm de espesor
- 9.- Balanza analítica o de precisión.

PROCEDIMIENTO

- 1.- Pesar 100 ± 0.02 gr de muestra en un vaso de cartón encerado; ajustar la temperatura a $25^{\circ}\text{C} \pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- 2.- Agregar el % y tipo de fotoiniciador de acuerdo a las especificaciones del producto.
- 3.- Mezclar con espátula durante 5 ± 1 minutos ó hasta que el fotoiniciador esté completamente disuelto.
- 4.- Colocar un cuadro de mylar de aprox. 30 cm x 30 cm sobre el panel de vidrio.
- 5.- Ajustar el aplicador universal a las milésimas de espesor requeridas, de acuerdo a la especificación del producto.
- 6.- Colocar el aplicador universal sobre un extremo del mylar.
- 7.- Agregar junto al aplicador universal, la cantidad suficiente de muestra para realizar el razado.
- 8.- Deslizar el aplicador universal con la muestra, sobre la superficie del mylar.
- 9.- Verificar la calidad superficial de la aplicación (el acabado debe ser liso), la cual debe estar libre de imperfecciones, desnivelaciones, ondulaciones o aborregado (tomar como base la Tabla # 1).
- 10.- Con ayuda de un pedazo de cartón, aplicar una corriente de aire durante aprox. 15 seg; observar si el acabado sufre algún cambio.
- 11.- Si se requiere continuar con [TARQ-402](#) "Determinación de tiempo de curado por método UV"
- 12.- Registrar las observaciones, según [ES-AS-08](#) "Registros de Resultados del Manual de Técnicas de Análisis"

MÉTODO:
DESCRIPCIÓN:

TARQ-511
DETERMINACIÓN DE DEFECTOS DE PELÍCULA EN GEL COATS DE CURADO UV

Ejemplos de defectos:

- a) Sensibilidad al aire o al polvo. - característica del gel coat de sufrir problemas superficiales debido a corrientes de aire o contaminaciones externas como polvo.
- b) Spots. - defecto en el que aparecen áreas superficiales sin gel coat desde 1 mm² hasta 10 mm²
- c) Ondulaciones. - aparición de depresiones sobre la superficie del gel coat

Tabla #1: Apariencia de película en gel coat			
Característica	Pasa	No Pasa	Observaciones
Nivelación			
Ondulaciones			
Aborregamiento			
Spots			
Separación pigmento			
Sensibilidad al aire			
Sensibilidad al polvo			