

MÉTODO:
DESCRIPCIÓN:
TARQ-512
DETERMINACIÓN DE FLEXIBILIDAD DE LOS GEL COATS EN RASADO.

TARQ:

DEFINICIÓN.

Método utilizado para determinar la flexibilidad de un gel-coat.

Equipos:

1. Vidrio de 35x35 cm, asegurar que esté preparado con cera desmoldante.
2. Rasado universal.
3. Vernier.
4. Vaso encerado.
5. Navaja.
6. Cinta masking tape, 3/4" x 50 m,
7. Báscula con precisión de 0.01 gr.
8. Cronometro con división de segundos.
9. Catalizador de acuerdo a las especificaciones del producto.

PROCEDIMIENTO

1. Preparar el vidrio con cera desmoldante y ajustar el razado conforme la medida que se requiere.
2. Poner 15 tiras de la cinta masking en el vidrio, así como muestra la foto 1.
3. Retirar las 7 tiras de cinta masking de manera intercalada, así como muestra la foto 2.
4. Pesar 100 ± 0.01 gr de gel-coat en el vaso y templar el gel coat a 25°C.
5. Verificar que el catalizador a utilizar esté dentro de los 3 meses de vigencia. En caso contrario, cambiar por uno que cumpla con este requisito.
6. Agregar el catalizador que corresponda y mezclar por 30 segundos, y enseguida vaciar sobre el vidrio de forma que al momento de arrastrar el gel coat cubra por completo el área de las tiras, así como muestra la foto 3.
7. En seguida retirar las 8 cintas masking que están pegadas en el vidrio, así como muestra la foto 4.
8. Una vez que el gel-coat este curado poner en la estufa de 60°C por el periodo de 60 minutos.
9. Después de que cumple el tiempo de estufa, sacar el vidrio y dejar enfriar por 15 minutos.
10. Sacar con cuidado cada una de las tiras de gel-coat, que deben medir 8 pulgadas de largo y 19 mm de ancho y medir el espesor en 3 puntos, así como muestra en la foto 5, y apuntar el promedio de cada tira medida.
11. Unir los dos extremos y correr el vernier, así como muestra la foto 6 (de los extremos a donde se doblan).
12. Ajustar la longitud del vernier hasta que se rompa la tira (muestra) y anotar el valor.
13. El valor final de la flexión será el porcentaje del promedio de las 7 tiras (muestras) de gel-coat.
14. Para calcular la flexión utiliza la siguiente formula.

$$\% \text{ Flexión} = \frac{B}{A - B} \times 100$$

A = valor Ruptura de la muestra.

B = Espesor de la muestra.

Ejemplo

A	B	%
Rompió (mm)	Espesor (mm)	
12.14	0.38	3.23

Secuencia

