

MÉTODO:
DESCRIPCIÓN:**TARQ-800**
DETERMINACIÓN DE TIEMPO DE GELADO, CURADO Y EXOTERMIA (SPI)**TARQ:****DEFINICIÓN**

Esta técnica sirve para establecer el tiempo que tarda una resina poliéster insaturada o vinilester en gelar, una vez que ha sido catalizada y por la acción de la temperatura (82 °C).

APARATOS y REACTIVOS

1. Balanza granataria
2. Vaso de precipitado de 250 ml.
3. Tubos de ensayo de 19 mm x 150 mm
4. Espátula
5. Cronómetro
6. Agente desmoldante, cera o equivalente
7. Baño de temperatura constante equipado con termopar.
8. Catalizador adecuado (de acuerdo a las especificaciones del producto).

PROCEDIMIENTO

1. Verificar que el catalizador a utilizar éste dentro de los 3 meses de vigencia. En caso contrario, cambiar por uno que cumpla con éste requisito.
2. Encender equipo con aprox. 1 hora de anticipación; usar el termopar # 1 .
3. En un vaso de precipitado de 250 ml. pesar 100 gr. de muestra.
4. Agregar la cantidad y tipo de catalizador indicado en la especificación.
5. Homogenizar la muestra con el catalizador.
6. Colocar la muestra dentro de un tubo de 19 mm x 150 mm hasta una altura de 3 pulgadas.
7. Colocar el termopar.
8. Activar el equipo para registrar temperaturas.
9. Sumergir el tubo de prueba dentro de un baño de temperatura constante.
10. Cuando la temperatura llegue a 66°C empezar a contar el tiempo con el cronómetro.
11. Cuando la temperatura llegue a 88°C, registrar el tiempo como Tiempo de Gelado.
12. Al llegar a la temperatura máxima, registrar como Temperatura de Exotermia; detener el cronómetro y registrar el tiempo como Tiempo de Curado.
13. Sacar inmediatamente el termopar y desactivar el equipo para registrar temperatura.
14. Apagar el baño de temperatura y el equipo para registrar temperatura.
15. Registrar según [ES-AS-08](#) "Registros de Resultados del Manual de Técnicas de Análisis"