

MÉTODO:
DESCRIPCIÓN:**TARQ-901**
VALIDAR APARIENCIA DE RESINAS TIXOTROPICAS y NO TIXOTROPICAS

TARQ

DEFINICIÓN.

Este procedimiento establece la técnica para detectar grumos en resina poliéster Tixotrópicas y NO tixotrópicas.

APARATOS y REACTIVOS.

1. Frasco de 250ml y 500ml.
2. Baño ultrasonido.
3. Estufa de calentamiento.

PROCEDIMIENTO.

Resinas poliéster tixotrópicas:

1. Colocar $\frac{3}{4}$ de resina a evaluar en un frasco de 250ml y sacar el aire en el baño ultrasónico.
2. Realizar tres evaluaciones.
 - a) Primera evaluación; girando el frasco con muestra impregnando las paredes y observar que no se quede pegado resinas con apariencia gelatinosa o geles en las paredes del frasco.
 - b) Segunda Evaluación; observar a contra luz la muestra, para validar que no contenga material suspendido en la resina.
 - c) Tercera evaluación, escurrir por las paredes del frasco la mitad de resina y dejar reposar mínimo tres minutos, no se debe observar resina con apariencia gelatinosa o geles.
3. Cuando se observa material suspendido o resina con apariencia gelatinosa en las paredes del frasco se declara no conforme

Resinas poliéster No tixotrópicas:

1. Colocar $\frac{3}{4}$ de resina a evaluar en un frasco de 500ml.
2. Sacar completamente el aire con el equipo ultrasonido (de ser necesario, calentar a 30° a 50° de 3 a 5 minutos, para ayudar que salga la burbuja de aire en la resina).
3. Observar a contra luz que no existan presencia de geles.
4. Cuando se observa geles o material similar, se declara no conforme.